



Zertifikat

der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA0035



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Herstellung und Montage von Stahlbauten und Stahlbauteilen

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	Verfahren 2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Hörmanseder Stahlbau GmbH
Tumeltsham, Holzhäuseln 8
4910 Ried im Innkreis, Österreich

und hergestellt im Werk

Hörmanseder Stahlbau GmbH
Tumeltsham, Holzhäuseln 8
4910 Ried im Innkreis, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **11.04.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **27.07.2018** fällig.

Wels, am 30. Mai 2016

Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter



SCHWEISSZERTIFIKAT



Nr.: 0408-CPR-TA0035/1

Hersteller	Hörmanseder Stahlbau GmbH Tumeltsham, Holzhäuseln 8 4910 Ried im Innkreis, Österreich
Betriebsstätte des Herstellers	Hörmanseder Stahlbau GmbH Tumeltsham, Holzhäuseln 8 4910 Ried im Innkreis, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Rudolf Hörmanseder, geb. 18.04.1959, IWT
Vertreter	Hr. Michael Huber, geb. 14.08.1984, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0035
Gültigkeitsbeginn	11.04.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	27.07.2018

Wels, am 30. Mai 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter

